



VALUABLES PARA FABRICACION				
ITEM	DIA.	CODIGO / DESCRIPCION	CANT.	PESO
<u>TUBERIA</u>				
1	1 1/2"	TUBERIA, SCH/160, PE, 40, ASTM A-106 GR. B, SIN COSTURA, ASME B36.10M	12556 MM	84.8
<u>ACCESORIOS</u>				
2	1 1/2"	CONO DE 90°, SW 6000LB FS, ASTM A105, ASME B16.11	3	3.1
3	1 1/2"	CLAPLA, SW 6000LB FS, ASTM A105, ASME B16.11	3	0.66
4	1 1/2"	UNION PATENTE, SW 6000LB FS, ASTM A105, ASME B16.11	1	0.7
<u>BRIDAS</u>				
5	1	BRIDLA, SW 1500LB RTJ SCH/160 ASTM A105, ASME B16.5	1	1.6
6	1 1/2"	BRIDLA, SW 2500LB RTJ SCH/160 ASTM A105, ASME B16.5	2	4.3
<u>JUNTAS</u>				
7	1	JUNTA DIELECTRICA, 1500LB, FENOLICA, ASME B16.21	1	0.1
8	1 1/2"	JUNTA DIELECTRICA, 2500LB, FENOLICA, ASME B16.21	1	0.1
<u>ESPARAGOS/BULONES</u>				
9	7/8X145	(4) ESPARAGOS, ASTM A193 Gr. B7 - GALVANIZADOS, ASME B18.2.1 (4) BULONES, ASTM A193 Gr. B7 - GALVANIZADOS, ASME B18.2.2 (PARRA DIETRICA 16mm.)	1	0.5
10	7/8X160	(4) ESPARAGOS, ASTM A193 Gr. B7 - GALVANIZADOS, ASME B18.2.1 (4) BULONES, ASTM A193 Gr. B7 - GALVANIZADOS, ASME B18.2.2 (PARRA DIETRICA 16mm.)	1	0.5
<u>VALVULAS</u>				
11	1 1/2"	VALVULA BOLA, THRD, 5000 WOG	1	0.5
TOTAL PESO DE FABRICACION KG.				91.6
TOTAL PESO DE LISTADO				103.8
TOTAL PESO DE LISTADO KG.				103.8

PIEZA N.º	LONGITUD (MM)	DIAM. (PUL.)
<1>	265	
<2>	1711	
<3>	647	
<4>	150	
<5>	1516	
<6>	8067	

[illegible]

CLIENTE:										CONTRATISTAS:									
PROYECTO Nº										FECHA EXTRACCIÓN									
ESR Nº										23/03/2017									
LISTA DE LINEAS Nº																			
P227538-USIME1-ESR62-LT-0002																			
ISOMETRICA Nº T(°C) O ₂ P(Bar) O ₂										HOJA									
T°-NG-628010-CS1500G										REV.									
1 DE 4										1									

1. TODAS LAS DIMENSIONES Y ELEVACIONES ESTAN DADAS EN MILIMETROS.
2. PARA CONDICIONES TECNICAS DE LA LINEA, VER LISTADO DE LINEAS.
3. BRIDA CON ESPECIFICACION IGUAL A LA DEL PUENTE DE MEDICION ANSI 1500.

- | LINEA-----CONEX. | ITEM | SHOP | FIELD | SOCKET | SCREWED | PIPE | PIPE |
|------------------|-----------|------|-------|--------|---------|---------|------------|
| PI
XXX | XX | WELD | WELD | WELD | JOINT | SUPPORT | INSULATION |
| INSTRUMENTACION | Nº JUNTAS | | | | | | |
| XX | | | | | | | |